

HS-12L53E electric

Holzspalter, 12 t, 53cm, liegend, Elektromotor 230V

Artikelnr.: J33-10372



Verkäufer

Agrohof Kft.
6064 Tiszaug, Bokros tanya 16.
Steuernummer: 25366895-2-03
Ust-IdNr.: HU25366895

Vertrieb

+36 56 770 010
info@agrohof.com

<https://agrohof.de/produkt/hs-12l53e-holzspalter-12-t-53cm-liegend-elektromotor-230v>



Parameter

Bezeichnung	Wert
Gewicht	115 kg
Dimensionen	1550x940x950 mm
Hydraulisches Ölbedarf	7 L

Beschreibung

Der Jansen HS-12L53E ist ein leistungsstarker, liegender Holzspalter der Kompaktklasse. Mit seinem starken 230 V Elektromotor spaltet dieser robuste Spalter Holzstämmе mit einer Länge von max. 53 cm mit Leichtigkeit. Der elektrische Betrieb sorgt für eine geräuscharme Arbeitsumgebung und macht den Spalter besonders benutzerfreundlich.

EFFIZIENT. LEISE. KRAFTVOLL.

Die Hydraulik ist so beschaffen, dass der Spaltkeil in jeder Position angehalten und wahlweise vor- oder zurückbewegt werden kann. Die Kraft liegt immer an und der Spaltkeil muss nicht, wie bei vielen Konkurrenzprodukten, immer wieder nach hinten in die Ausgangsposition zurückgefahren werden. Der Spaltdruck wird bei unseren Holzspaltern direkt am Spaltkeil gemessen, sodass diese Angabe auch dem tatsächlich anliegenden Spaltdruck entspricht.

Wir liefern Ihnen zum Spalter mit dem montierten Spaltkeil noch kostenlos ein Spaltkreuz, welches einfach über den Spaltkeil geschoben wird. Ein Wechsel zwischen Keil und Kreuz ist somit in Sekunden erledigt!

WAS MACHEN WIR ANDERS?

Der Spaltkeil kann in jeder Position angehalten werden

Montierte Zugdeichsel und ein Transportgriff am Gerät

Echte 12 Tonnen (gemessener Wert)

230V Elektromotor

TECHNISCHE DATEN:

230V Elektromotor, 2,2 kW

Hydraulikölmenge: ca. 7 l (HLP46)

max. Spaltlänge: 53 cm

Zylindergeschwindigkeit: ca. 7 Sek. Vorwärts, 6 Sek. rückwärts

Spaltdruck: 12 Tonnen (gemessener Wert)

Spaltkeil Länge: 14 cm

Spaltkreuz im Lieferumfang enthalten

Abmessungen aufgebaut: 155x94x95 cm (LxBxH)

Abmessungen Verp.: 128x57x46 cm (LxBxH)

Gewicht: ca. 115 kg ohne Flüssigkeiten

Gewicht mit Verpackung: ca. 136 kg