AgroHof.de hu ro it es

Jansen HL-500E

Hoflader, Elektroantrieb, Radlader, Kompaktlader, Hoftrac

Haupt stammsitz

Agrohof Kft.
6064 Tiszaug, Bokros tanya 16.

Vertrieb

+49 1525 1744472
info@agrohof.com

https://agrohof.de/sku/j33-10284

Parameters

Name	Einheit
Tragfähigkeit	500 Kg
Hebehöhe	1620 mm
Gewicht	1020 kg

Beschreibung

FAKTEN DIE FÜR SICH SPRECHEN:
Umweltfreundlicher Elektroantrieb: Der Elektroantrieb des Jansen® HL-500E garantiert emissionsfreies Arbeiten, was nicht nur die Umwelt schont, sondern auch den Einsatz in Innenräumen ermöglicht, ohne dabei auf ausreichende Leistung zu verzichten.
Leistung und Kapazität: Der Jansen® HL-500E bietet eine maximale Hubkraft von 500 kg, was ihn ideal für den Transport von schweren Lasten auf engem Raum macht. Mit einer maximalen Auskipphöhe von ca. 1260 mm (mit der Erdschaufel) lässt sich Schüttgut schnell und effizient bewegen und entladen. Vorderachse und Hinterachse werden hier jeweils von einem leistungsstarken Elektromotor angetrieben.
Technische Merkmale: Mit einer Ladehöhe von ca. 1620 mm und einer Kippreichweite von ca. 525 mm ist der Hoflader in der Lage, auch anspruchsvolle Hebe- und Ladeaufgaben zu bewältigen. Dabei meistert der Jansen® HL-500E Steigungen von bis zu 15° und verfügt über einen Lenkeinschlag von maximal 35°, was gute Wendigkeit ermöglicht. Der Außenradius liegt ca. 5,0 m, der Innenradius ca. 3,0 m.
Kompakte Dimensionen: Die Gesamtlänge von ca. 2500 mm und eine Gesamthöhe von ca. 2190 mm (ohne Dach ca. 1750 mm) in Kombination mit einer Schaufelbreite von ca. 1.080 mm machen den Jansen® HL-500E ideal für enge Arbeitsbereiche. Der Radstand von ca. 1425 mm und der Bodenabstand von ca. 328 mm bieten Stabilität und Mobilität auf verschiedenstem Terrain.
Energieeffizient: Ausgestattet mit einer Batterie-Nennleistung von 150 Ah und fünf Batterien bietet der Hoflader eine Betriebsdauer von maximal 6 Stunden, ideal für längere Arbeitsperioden ohne häufiges Aufladen. Das vollhydraulische Lenksystem und die Trommelbremse sorgen für präzise Steuerung und Sicherheit im Arbeitsalltag.
Hydrauliksystem: Der Jansen® HL-500E verfügt über einen Hydrauliktank mit einem Fassungsvermögen von ca. 12 Litern, der ausreichend ist, um die hydraulischen Funktionen effizient zu betreiben und eine konstant starke Leistung zu gewährleisten.
Vielseitige Einsatzmöglichkeiten: Mit einer Vielzahl an Anbauteilen kann der Jansen® HL-500E flexibel an die jeweiligen Anforderungen angepasst werden, sei es für landwirtschaftliche Arbeiten, im Gartenbau oder in der Tierhaltung.
EINE BREITE PALETTE FOLGENDER OPTIONALER ANBAUGERÄTE ERHÖHT SEINE EINSATZMÖGLICHKEITEN ZUSÄTZLICH:
4 in 1 Schaufel
Greifschaufel
Hochkippschaufel
Palettengabel
Ballenspieß
Ballenzange
Schneeschild

TECHNISCHE DATEN:

Bezeichnung: Hoflader HL-500E

100 Liter Schaufel inklusive

Hubkraft: max: 500 kg

Schnellwechsler mit hydr. Verriegelung

Auskipphöhe: max. 1260 mm (mit Erdschaufel)

Ladehöhe: ca. 1620 mm

Kippreichweite: ca. 525 mm

Steigung: max 15°

Höchstgeschwindigkeit: ca. 12 km/h

Lenkeinschlag: max. 35°

Gesamtlänge: ca. 2500 mm

Gesamtbreite: ca. 1080 mm

Gesamthöhe: ca. 2180 mm

Radstand: ca. 1425 mm

Bodenabstand: min. 328 mm

Gewicht: ca. 1020 kg

Bleisäurebatterien

Batterie-Nennleistung: 150 Ah

Anzahl der Batterien: 5

Betriebsstunden: max. 6 Std.